

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **pro-beam AG & Co. KG aA**

Heesfeld 16

D-38112 Braunschweig

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Federgehäuse und Zugstangen für Kupplungen, Hohlwellen, Flanschwellen, Torsionswellen, Membrankupplungen und ähnliche Bauteile aus dem Antriebs- und Getriebebereich sowie Zughaken, Hohlwellengehäuse, Obergurte
• ohne Konstruktion

Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
51 (EB)	1.1, 1.2, 2, 5, 6, 8, 23.1	t = 3 - 100 mm D >= 15 mm	50MnSi4
52 (LA)	1.1, 1.2, 8	t = 1 - 8 mm D >= 15 mm	-

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Frank Hauser (IWE) [extern] geb.: 11.07.1960
gleichberechtigter Vertreter: -
Vertreter: Leif Bohn (IWT) geb.: 21.10.1974
Bemerkungen: siehe Rückseite
Zertifikat Nr.: GSIHal/15085/CL1/198/0/09
Gültigkeitszeitraum: vom 18.03.2009 bis 17.03.2012
Ausgestellt am: 25.06.2009
Auditor: Grunewald
ID-Nr.: EBA - 09/09
 Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



i.V. Gurschke

Gurschke
Leiter der HZS